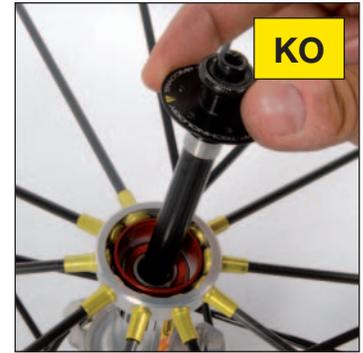
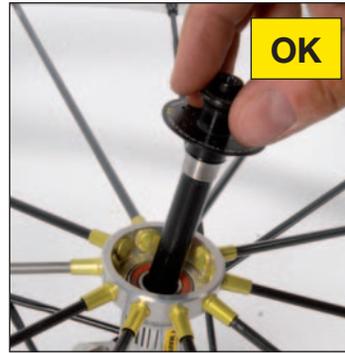
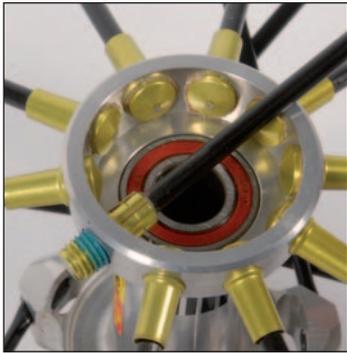


ERSETZEN VON TRACOMP-SPEICHEN UND VR-FELGEN SOWIE ZENTRIEREN AM LAUFRAD-MODELL R-SYS

Benötigtes Werkzeug:

- TraComp-Speichenschlüssel 996 079 01
- TraComp-Spezialwerkzeug 996 080 01
- Schlitzschraubendreher
- Hammer
- 5-mm-Inbusschlüssel und Lagereinstellschlüssel M40123 (beim Vorderrad) oder zwei 5-mm-Inbusschlüssel (beim Hinterrad)

TraComp-Ring demontieren (dazu die Anleitung auf Seite 29 in diesem Technischen Handbuch oder im Internet auf www.tech-mavic.com befolgen).



Nach der Demontage des TraComp-Rings den Speichennippel der beschädigten Speiche komplett los drehen und durch den Nabenflansch heraus ziehen. Neue Speiche in umgekehrter Reihenfolge einbauen.

Speichennippel mithilfe des Speichenschlüssels 996 079 01 in die Felgenbohrung drehen, bis die Schraubensicherung gerade verschwindet.

Ohne den TraComp-Ring zu montieren, die Achse wieder in den Nabenkörper einbauen, um das Laufrad in den Zentrierständer montieren zu können.

Beim Erhöhen der Speichenspannung und Zentrieren die empfohlenen Werte für die Speichenspannung beachten – siehe Produktseiten in diesem Technischen Handbuch (Seite 10/11).

Achse wieder demontieren und den TraComp-Ring wieder montieren (dazu die Anleitung auf Seite 29 in diesem Technischen Handbuch oder im Internet auf www.tech-mavic.com befolgen).

Achse wieder einbauen (dazu die Anleitungen für das Vorderrad (siehe MT 2005, Seite 20) bzw. Hinterrad (siehe Seite 23) befolgen; Informationen dazu gibt es auch im Internet auf www.tech-mavic.com).

Wenn die Speiche mit integriertem Speichenmagnet ersetzt werden muss, müssen vorher dessen Kunststoff-Halteclips entfernt werden. Erst dann lässt sich diese Speiche aus der Naben-Aufnahme schieben.