

2.2.2. ERSETZEN VON HR-FELGEN

2.2.2.1. Ersetzen der HR-Felge bei Ellipse

Benötigtes Werkzeug:

- Standard-Speichenschlüssel
- geeichter Speichenspannungsmesser

Die jeweiligen Bestellnummern und benötigten Speichenlängen finden Sie auf Seite 6 in diesem Technischen Handbuch.

1. Legen Sie die Felge flach hin, mit dem Ventiloch zu Ihnen. An der Nabe beginnen Sie mit der Seite, auf der sich der Lagereinstellung befindet.
2. Beginnen Sie mit den **Druckspeichen**, die an der Nabe in Fahrtrichtung nach vorne zeigen:
 - 2.1. Hängen Sie eine Speiche am **inneren** Nabenflansch ein, und zwar so, dass der Speichenkopf vor dem Verdrehen geschützt ist.
 - 2.2. Legen Sie eine Speiche in die Bohrung **rechts** vom Ventiloch ein, und ziehen Sie den Speichennippel um einige Umdrehungen an. Legen Sie nun wieder in jede vierte Felgenbohrung wie beschrieben eine weitere Speiche, und ziehen Sie die Speichennippel an.
3. Jetzt sind wieder die **Druckspeichen** auf dieser Seite an der Reihe:
 - 3.1. Hängen Sie eine Speiche am **äusseren** Nabenflansch ein, und zwar so, dass der Speichenkopf vor dem Verdrehen geschützt ist.
 - 3.2. Legen Sie eine Speiche in die **dritte** Bohrung **rechts** vom Ventiloch ein, und ziehen Sie den Speichennippel um einige Umdrehungen an. Legen Sie nun wieder in jede vierte Felgenbohrung wie beschrieben eine weitere Speiche, und ziehen Sie die Speichennippel an.
4. Drehen Sie das Laufrad um und wiederholen Sie die Arbeitsschritte 2 und 3.
5. Ziehen Sie nun die Speichennippel rundum gleichmässig an.
6. Beseitigen Sie nun Seiten- und Höhenschläge, und bringen Sie die Speichen rundum auf die gewünschte Speichenspannung. Diese finden Sie auf der Seite 6 in diesem Technischen Handbuch.

Die **selbstsichernden Speichennippel** machen den Einsatz von **zusätzlichen Schraubensicherungsmitteln** überflüssig.

