

## 2.2. ERSETZEN VON HR-FELGEN LAUFRÄDERN

### Benötigtes Werkzeug:

- Speichenschlüssel M40652
- Spezial-Speichenschlüssel M40567
- geeichter Speichenspannungsmesser

Auf der linken Seite werden die **Zugspeichen** stets an der **inneren Nuten** der Nabenflansche eingehängt. Die rote Speiche wird auf der rechten Seite in die dritte Felgenbohrung rechts vom Ventilloch eingesetzt.

Stets mit der rechten Laufrad-Seite beginnen.



Eine 275-mm-Speiche (324 179 01) an einer inneren Nut, **die mit einer Körner-Markierung gekennzeichnet** ist, am rechten Nabenflansch eingehängen.



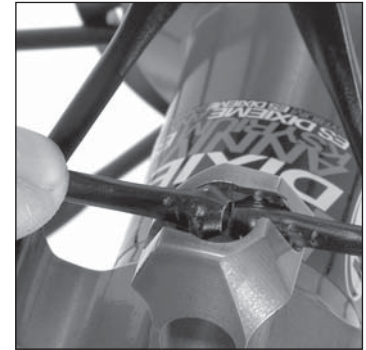
Den Speichennippel dieser Speiche um 2 Umdrehungen in die **1. Felgenbohrung rechts vom Ventilloch** (die Bohrung, die den Körner-Markierungen am nächsten ist) drehen.

Diese beiden Arbeitsschritte mit allen übrigen rechten Speichen wiederholen – in jede zweite Felgenbohrung.



Die Speichennippel aller 298,5 mm-Speichen (324 180 01) um je 2 Umdrehungen in die übrigen Felgenbohrungen drehen.

Die unterschiedliche Richtung der Felgenbohrungen gibt jeweils vor, wie die entsprechenden Speichen verlegt werden.



Die Speichenköpfe rundum in die Nabenflansche eingehängen.

Rundum alle Speichennippel gleichmässig anziehen (je 1/2 Umdrehung pro Durchgang), bis sie etwas gespannt sind.

Seiten- und Höhenschläge beseitigen und die Speichen rundum auf die gewünschte Spannung (130 bis 160 kg auf der rechten Seite) bringen.