

3.2.3. ERSETZEN VON FELGEN

3.2.3.1. Ersetzen von Felgen

Benötigtes Werkzeug:

- Speichenschlüssel M40494 oder M40652
- Speichenfixierschlüssel M40567 für Aero-Speichen (nur für Crossmax™ SL Disc)
- geeichter Speichenspannungsmesser

- 1 Drehen Sie die Felge so, dass das Ventilloch zu Ihnen zeigt und:
 - die Körner-Markierung rechts vom Ventilloch ist (bei Crossmax™ SL Disc).
 - der Text des Aufklebers am Ventilloch nicht lesbar ist (bei Crossmax™ XL Disc).
- 2 Beginnen Sie stets auf der **linken Seite**, an der die Bremsscheibe montiert wird, mit den **Zugspeichen**:
 - 2.1 Setzen Sie eine Speiche in die erste Gewindebohrung rechts vom Ventil.
 - 2.2 Hängen Sie den Speichenkopf am **inneren** Nabenflansch so ein, dass die Speiche in Fahrtrichtung nach hinten zeigt, und drehen den Speichennippel mit zwei Umdrehungen in die Felge (**Achtung: Linksgewinde!**). Drehen Sie die Speiche dabei hin und her, bis der Speichenkopf fest sitzt.
 - 2.3 Führen Sie diese zwei Arbeitsschritte mit allen **Zugspeichen** der Disc-Seite durch. In jede vierte Gewindebohrung kommt eine Speiche.
- 3 Jetzt sind die **Druckspeichen** an der Reihe, die in Fahrtrichtung von der Nabe aus nach vorne zeigen:
 - 3.1 Setzen Sie eine Speiche in die dritte Gewindebohrung rechts vom Ventil.
 - 3.2 Hängen Sie den Speichenkopf am **äusseren** Nabenflansch ein und drehen den Speichennippel mit zwei Umdrehungen in die Felge. Drehen Sie die Speiche dabei hin und her, bis der Speichenkopf fest sitzt.
 - 3.3 Führen Sie diese zwei Arbeitsschritte mit allen **Druckspeichen** der Disc-Seite durch. Wieder kommt in jede vierte Gewindebohrung eine Speiche.
- 4 Drehen Sie das Laufrad, um die **Zugspeichen** der **Gegenseite** montieren zu können.
 - 4.1 Setzen Sie eine Speiche in die dritte Gewindebohrung rechts vom Ventil.
 - 4.2 Hängen Sie den Speichenkopf am **inneren** Nabenflansch so ein, dass die Speiche in Fahrtrichtung nach hinten zeigt, und drehen den Speichennippel mit zwei Umdrehungen in die Felge. Drehen Sie die Speiche dabei hin und her, bis der Speichenkopf fest sitzt.
 - 4.3 Führen Sie diese zwei Arbeitsschritte mit allen **Zugspeichen** der rechten Seite durch. Wieder kommt in jede vierte Gewindebohrung eine Speiche.
- 5 Zuletzt werden die **Druckspeichen** montiert:
 - 5.1 Setzen Sie eine Speiche in die erste Gewindebohrung rechts vom Ventil.
 - 5.2 Hängen Sie den Speichenkopf am **äusseren** Nabenflansch ein und drehen den Speichennippel mit zwei Umdrehungen in die Felge. Drehen Sie die Speiche dabei hin und her, bis der Speichenkopf fest sitzt.
 - 5.3 Führen Sie diese zwei Arbeitsschritte mit allen **Druckspeichen** der rechten Seite durch.
- 6 Erhöhen Sie die Speichenspannung Schritt für Schritt, indem Sie rundum jeden Nippel um 1/2 Umdrehung je Durchgang anziehen.
- 7 Bringen Sie die Speichenspannung letztlich wieder auf das gewünschte Niveau von 120-130 kg auf der Disc-Seite. Achten Sie dabei auch auf die seitliche Zentrierung der Felge.

Weil die Speichennippel selbstsichernd sind, benötigen Sie keine zusätzliche Schraubensicherung.



2.1 2.2



3.1 3.2



4.1 4.2



5.1 5.2



6

ACHTUNG: Jede Änderung der Speichenspannung hat grossen Einfluss auf die Zentrierung des Laufrades. Im Bereich der gewünschten Speichenspannung kann eine 1/4-Drehung des Speichennippels die Felge um bis zu 0,3 mm seitlich auslenken.