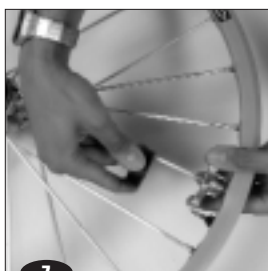
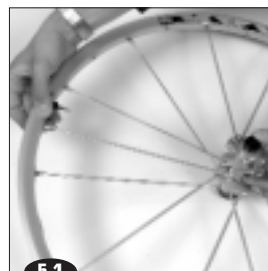
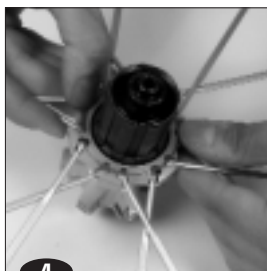
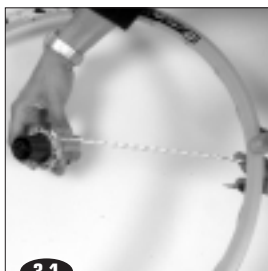


3.2.3.2. Ersetzen von Felgen

Benötigtes Werkzeug:

- Speichenschlüssel M40494 oder M40652
- Speichenfixierschlüssel M40567 für Aero-Speichen (nur für Crossmax™ SL Disc)
- geeichter Speichenspannungsmesser

- 1 Beginnen Sie stets mit der **Freilaufseite**.
- 2 Drehen Sie die Felge so, dass das Ventilloch zu Ihnen zeigt und:
 - die zwei Körner-Markierungen rechts vom Ventilloch sind (bei Crossmax™ SL Disc).
 - der Text des Aufklebers am Ventilloch lesbar ist (bei Crossmax™ XL Disc).
- 3 Zuerst die **Druckspeichen** der Freilaufseite:
 - 3.1 Setzen Sie eine Speiche in die erste Gewindebohrung rechts vom Ventil und drehen den Speichennippel mit zwei Umdrehungen in die Felge (**Achtung: Linksgewinde!**). Hängen Sie den Speichenkopf am Nabenflansch so ganz tief in eine der Aussparungen ein, **dass die Speiche in Fahrtrichtung nach vorne zeigt**. Verfahren Sie mit den übrigen **Druckspeichen** ebenso, in jede vierte Gewindebohrung eine.
 - 3.2 Setzen Sie eine Speiche in die dritte Gewindebohrung rechts vom Ventil und drehen den Speichennippel mit zwei Umdrehungen in die Felge. Hängen Sie den Speichenkopf am Nabenflansch so in den vorderen Bereich einer Aussparung ein, **dass die Speiche in Fahrtrichtung nach hinten zeigt**. Verfahren Sie mit den übrigen **Zugspeichen** ebenso, in jede vierte Gewindebohrung eine.
- 4 Montieren Sie den Speichen-Schutzring M40467 und achten dabei darauf, ihn nicht zu beschädigen oder zu verformen.
- 5 Drehen Sie das Laufrad, um die **Zugspeichen** der linken Seite zu montieren:
 - 5.1 Setzen Sie eine Speiche in die erste Gewindebohrung rechts vom Ventil und drehen den Speichennippel mit zwei Umdrehungen in die Felge. Hängen Sie den Speichenkopf am **inneren** Nabenflansch so ein, dass die Speiche in Fahrtrichtung nach hinten zeigt. Drehen Sie die Speiche dabei hin und her, bis der Speichenkopf fest sitzt.
 - 5.2 Verfahren Sie mit den übrigen **Zugspeichen** ebenso, in jede vierte Gewindebohrung eine und mit den Speichenköpfen am **inneren** Nabenflansch.
- 6 Zuletzt kommen die **Druckspeichen** der linken Seite an die Reihe:
 - 6.1 Setzen Sie eine Speiche in die dritte Gewindebohrung rechts vom Ventil und drehen den Speichennippel mit zwei Umdrehungen in die Felge. Hängen Sie den Speichenkopf am **äusseren** Nabenflansch so ein, dass die Speiche in Fahrtrichtung nach vorne zeigt. Drehen Sie die Speiche dabei hin und her, bis der Speichenkopf fest sitzt.
 - 6.2 Verfahren Sie mit den übrigen **Druckspeichen** ebenso, in jede vierte Gewindebohrung eine und mit den Speichenköpfen am **äusseren** Nabenflansch.
- 7 Erhöhen Sie die Speichenspannung Schritt für Schritt, indem Sie rundum jeden Nippel um 1/2 Umdrehung je Durchgang anziehen.
- 8 Bringen Sie die Speichenspannung letztlich wieder auf das gewünschte Niveau von 130-140 kg auf der Freilaufseite. Achten Sie dabei auch auf die seitliche Zentrierung der Felge.
Weil die Speichennippel selbstsichernd sind, benötigen Sie keine zusätzliche Schraubensicherung.



ACHTUNG: Jede Änderung der Speichenspannung hat grossen Einfluss auf die Zentrierung des Laufrades. Im Bereich der gewünschten Speichenspannung kann eine 1/4-Drehung des Speichennippels die Felge um bis zu 0,3 mm seitlich auslenken.