

3.2.3. CHANGEMENT DE JANTE

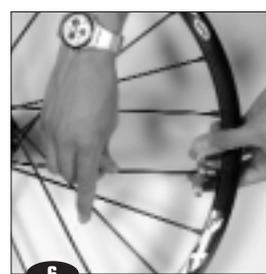
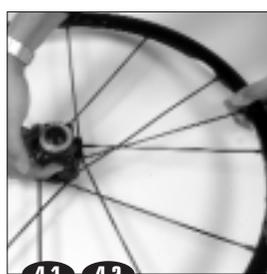
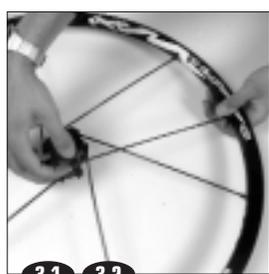
3.2.3.1. Changement de la jante avant

Outillage nécessaire

- 1 clé à rayon alu M40494 ou M40652
- 1 clé de maintien des rayons aérodynamiques M40567 (pour la roue Crossmax™ SL Disc)
- 1 tensiomètre + tableau de conversion lecture-tension adapté au tensiomètre utilisé

- 1 Tournez la jante de façon à avoir le trou de valve près de vous et :
 - le coup de pointeau sur la droite du trou de valve, sur la Crossmax™ SL Disc
 - le texte de l'étiquette valve non visible, sur la Crossmax™ XL Disc ;
- 2 Commencez le rayonnage de la 1° demi-nappe côté disque (rayons non-freineurs) :
 - 2.1 Positionnez un rayon dans le 1° trou à droite du trou de valve ;
 - 2.2 Positionnez la tête de ce rayon au niveau du créneau **intérieur** du moyeu côté disque puis vissez l'écrou de rayon de 2 tours dans la jante. Faites pivoter le rayon sur lui-même jusqu'à ce qu'il ne puisse plus tourner ;
 - 2.3 Répétez ces 2 étapes pour tous les créneaux **intérieurs** côté disque en positionnant un rayon dans la jante tous les 4 trous ;
- 3 Préparez ensuite le rayonnage de la 2° demi-nappe côté disque (rayons **freineurs**) :
 - 3.1 Positionnez un rayon dans le 3° trou à droite du trou de valve ;
 - 3.2 Positionnez la tête de ce rayon au niveau du créneau **extérieur** du moyeu côté disque puis vissez l'écrou de rayon de 2 tours dans la jante. Faites pivoter le rayon sur lui-même jusqu'à ce qu'il ne puisse plus tourner ;
 - 3.3 Répétez ces 2 étapes pour tous les créneaux **extérieurs** côté disque en positionnant un rayon dans la jante tous les 4 trous ;
- 4 Préparez maintenant le rayonnage de la 1° demi-nappe côté opposé disque (rayons **non-freineurs**) :
 - 4.1 Positionnez un rayon dans le 3° trou à droite du trou de valve ;
 - 4.2 Positionnez la tête de ce rayon au niveau du créneau **intérieur** du moyeu côté opposé disque puis vissez l'écrou de rayon de 2 tours dans la jante. Faites pivoter le rayon sur lui-même jusqu'à ce qu'il ne puisse plus tourner ;
 - 4.3 Répétez ces 2 étapes pour tous les créneaux **intérieurs** côté opposé disque en positionnant un rayon dans la jante tous les 4 trous ;
- 5 Préparez enfin le rayonnage de la 2° demi-nappe côté opposé disque (rayons **freineurs**) :
 - 5.1 Positionnez un rayon dans le 1° trou à droite du trou de valve ;
 - 5.2 Positionnez la tête de ce rayon au niveau du créneau **extérieur** du moyeu côté opposé disque puis vissez l'écrou de rayon de 2 tours dans la jante. Faites pivoter le rayon sur lui-même jusqu'à ce qu'il ne puisse plus tourner ;
 - 5.3 Répétez ces 2 étapes pour tous les créneaux **extérieurs** côté opposé disque en positionnant un rayon dans la jante tous les 4 trous ;
- 6 Vissez chacun des rayons uniformément (1/2 tour de clé pour chaque rayon par tour de roue) ;
- 7 Effectuez la tension et le centrage définitifs de la roue (120 à 130 kg sur la roue avant côté disque) ;

Les écrous étant auto-freinés par la bague frein, il n'est pas nécessaire d'utiliser de frein filet.



ATTENTION : la manipulation de la douille de rayon influe de manière significative sur la tension du rayon et par conséquent sur le réglage de la roue. En phase finale de tension, 1/4 de tour au niveau de la douille correspond environ à 0,3 mm de déplacement latéral de la jante