

RADIADO

SUSTITUCIÓN DE UN RADIO O DE LA LLANTA DELANTERA EN LAS RUEDAS KSYRIUM ELITE 11

Herramienta necesaria

- Una llave de radios 996 079 01
- Una llave de sujeción de radios aerodinámicos M40567
- Tensiómetro Mavic 995 643 01 + tabla de conversión lectura-tensión (entregada con el aparato)
- Llave allen de 5 mm
- 1 llave de pitones M40123

La referencia y la longitud de radios que hay que utilizar están indicados en las fichas de producto

El buje está compuesto de 3 partes (2 alas + tubo central), que no están pegadas entre si.

Por tanto es posible que en ausencia de los radios (bujes sueltos), las 2 alas pivoten una respecto a la otra. Como efecto de la tensión de los radios, ellas mismas se situarán entonces en la buena posición.



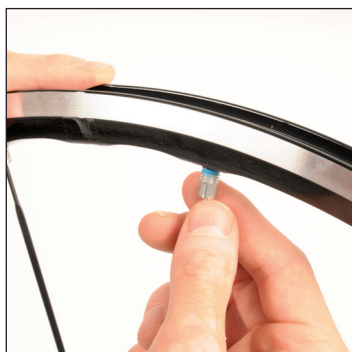
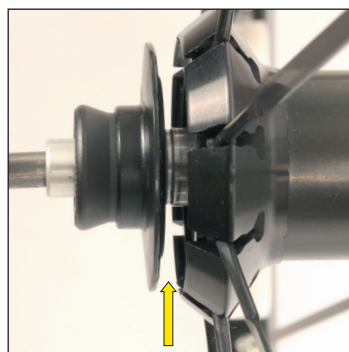
Retire el apoyo al cuadro, insertado en el extremo del eje, del lado de la tuerca de ajuste.



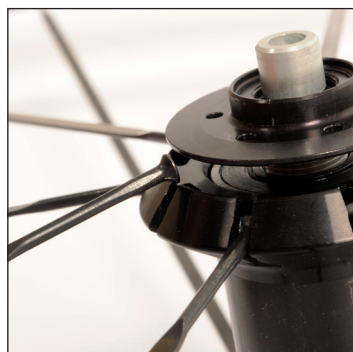
Introduzca la llave allen de 5 mm en el extremo del eje, por el lado opuesto a la tuerca de ajuste. Sujete la tuerca de ajuste mediante la llave de pitones M40123. Desenrosque el eje girando la llave allen en sentido contrario a las agujas del reloj. Dé unas 5 vueltas para dejar un juego suficiente para trabajar.



Empiece a rosar a mano todos los radios de la llanta hasta que contacte con el fijaroscas.



Introduzca cada cabecilla de radio en el alojamiento de una de las alas del buje, presentándolas por el exterior gracias al espacio liberado por la holgura que hemos dado al eje.



Repita esta operación en el otro lado.



Enrosque cada una de las cabecillas de manera uniforme (una vuelta con la llave de radios para cada radio por cada vuelta de rueda) para dar tensión a la rueda, verificando que cada cabeza de radio esté bien situada en el fondo del acanalado para prevenir que el radio se pueda salir o que el buje se rompa.



Mediante la llave allen de 6 y la llave de pitones M40123, vuelva a apretar el eje (en el sentido de las agujas del reloj) hasta que contacte con el rodamiento, y afloje media vuelta.



Efectue el tensado y centrado definitivos de la rueda respetando las tensiones indicadas en las páginas de producto.