

## SOSTITUZIONE DEL CERCHIO POSTERIORE SULLA RUOTA R-SYS

### Strumenti necessari:

- chiave per raggio Tracomp 996 079 01
- strumento per anello Tracomp 996 080 01
- un cacciavite a taglio
- un martello con testa di gomma
- 2 chiavi esagonali da 5 mm

Il codice e la lunghezza del raggio da utilizzare sono indicati nella pagina prodotto (pagine 10 e 11).

Queste ruote devono essere montate nel modo seguente:

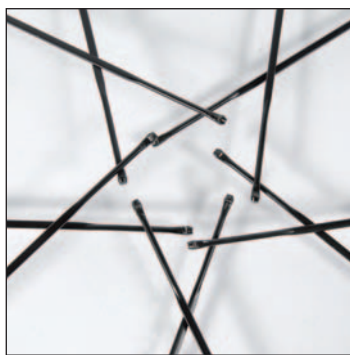
- I raggi sono montati radiali dal lato opposto alla ruota libera e incrociati in 2° dal lato ruota libera.
- Dal lato ruota libera, i raggi trattori si posizionano negli alloggiamenti delle scanalature più esterni del mozzo.

Estraete l'asse e l'anello Tracomp seguendo le procedure appropriate (vedere pag. 29 o consultare il sito [www.tech-mavic.com](http://www.tech-mavic.com)) ;

Orientate il cerchio in modo che, con il foro valvola verso di voi, le 2 punzonature si trovino sulla destra del foro valvola ;



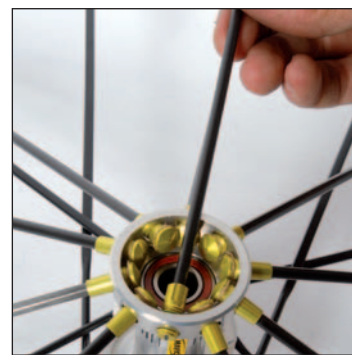
Avvitare il nipplo del raggio Zicral di 2 giri nel primo foro a destra del foro valvola, poi fate la stessa cosa per tutti i raggi Zicral, 1 foro ogni 2 del cerchio.



Essendo le forature del cerchio orientate, i raggi si posizionano naturalmente nella giusta direzione: i raggi non trattori devono passare sotto ai raggi trattori, senza contatto o incrocio.



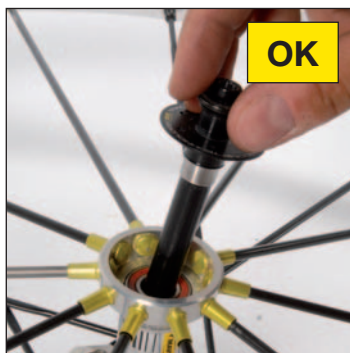
Inserite le teste di questi raggi nelle scanalature del mozzo: le teste dei raggi non trattori si inseriscono nei tagli interni, quelle dei raggi trattori nei tagli esterni.



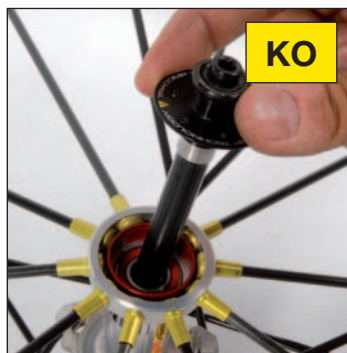
Capovolgete la ruota, poi inserite l'insieme dei raggi Tracomp nel mozzo dal lato opposto alla ruota libera, nipplo per primo.



Avvitare i nippli dei raggi Tracomp nei restanti fori del cerchio fino alla scomparsa del frena-filetti.



**Senza rimontare l'anello Tracomp**, riposizionate l'asse per poter inserire la ruota nel centratore. Regolate la tensione e la centratura definitivi della ruota rispettando le tensioni dei raggi appropriate ;



Smontate nuovamente l'asse per rimontare l'anello Tracomp seguendo la procedura appropriata (vedere pag. 29 o consultate il sito [www.tech-mavic.com](http://www.tech-mavic.com)).