

SOSTITUZIONE DEL CERCHIO ANTERIORE DELLE RUOTE DEEMAX 09 E DEEMAX 09 SSC

Utensili necessari

- Chiave per raggi TraComp M40494
- Tensiometro Mavic 995 643 01 + tabella di conversione lettura-tensione fornita

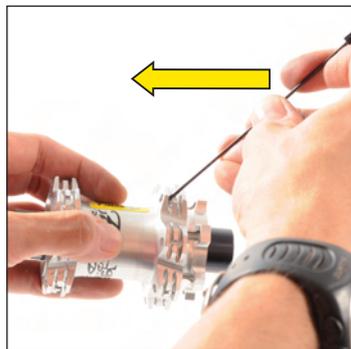
Queste ruote devono essere montate nella maniera seguente :

- I raggi **frenatori** si montano sulla parte interna **degli alloggiamenti** del mozzo, sui due lati
- I raggi **non frenatori** si montano sulla parte esterna **degli alloggiamenti** del mozzo, sui due lati
- I raggi **non frenatori** passano **sotto ai raggi frenatori**, su tutta la loro lunghezza, senza toccarsi, sui due lati

Iniziate dal lato disco ;



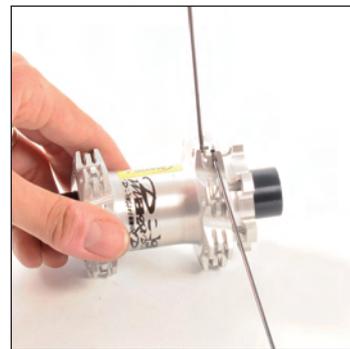
Presentate la testa di un raggio su di un alloggiamento orientandolo parallelamente all'asse del mozzo, dall'esterno della ruota.



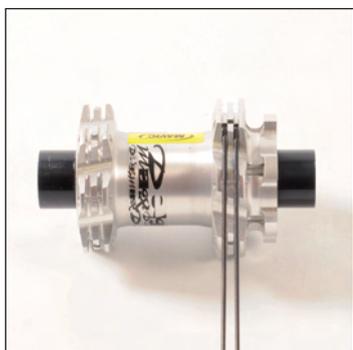
Alzate il raggio in direzione del cerchio.



Fate scivolare questo raggio nella parte esterna dell'alloggiamento ed abbassatelo in modo tangente al mozzo.



Ricominciate l'operazione con un nuovo raggio nello stesso alloggiamento, ma questa volta dalla parte interna dell'alloggiamento.



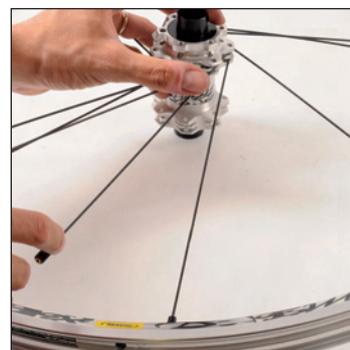
Posizionate quindi l'insieme dei raggi del lato disco. Orientando tutti nello stesso senso, faciliterete il montaggio degli ultimi raggi.



Con il foro valvola vicino a voi orientate il cerchio in modo da avere il **segno di punzone sulla sinistra** del foro valvola.



Avvitare, fino a quando non sia frenato, il nippile di un raggio **non frenatore** (parte **interna** dell'alloggiamento a destra dell'asse del mozzo) nel 1° foro a destra del foro valvola.



Fate lo stesso per tutti i raggi **non frenatori** posizionati sulle parti **interne** degli alloggiamenti, 1 foro su 4 nel cerchio.



Avvitare, fino a quando non sia frenato, il nippile di un raggio **frenatore** (parte **esterna** dell'alloggiamento a sinistra dell'asse del mozzo) nel 3° foro a destra del foro valvola. Fate lo stesso per tutti i raggi **frenatori** posizionati sulle parti **esterne** degli alloggiamenti, 1 foro su 4 nel cerchio.



Capovolgete la ruota e posizionate l'insieme dei raggi dal lato opposto al disco seguendo le procedure descritte nelle prime 4 tappe qui sopra.



Avvitare, fino a quando non sia frenato, il nippile di un raggio **non frenatore** (parte **interna** dell'alloggiamento a sinistra dell'asse del mozzo) nel 3° foro a destra del foro valvola.

Fate lo stesso per tutti i raggi non frenatori posizionati sulle parti **interne** degli alloggiamenti, 1 foro su 4 nel cerchio.



Avvitare, fino a quando non sia frenato, il nipple di un raggio **frenatore** (parte **esterna** dell'alloggiamento a destra dell'asse del mozzo) nel 1° foro a destra del foro valvola.

Fate lo stesso per tutti i raggi **frenatori** posizionati sulle parti **esterne** degli alloggiamenti, 1 foro su 4 nel cerchio.

Avvitare ogni nipple uniformemente per mettere la ruota in tensione ;

Effettuate la tensionatura e centratura definitiva della ruota (consultate le pagine prodotto per conoscere la tensione adatta a ciascuna ruota).