

2.2.2.1. Sostituzione del cerchio posteriore Ellipse

Utensili necessari

- 1 chiave giranipple
- 1 tensiometro + tabella di conversione appropriata al tensiometro che si sta utilizzando

I codici e le lunghezze dei raggi da utilizzare sono indicati nella pagina prodotto (pagina 6).

1. Cerchio su un piano e foro della valvola vicino a voi, cominciare dal lato dado di registrazione del mozzo ;
2. Preparate la prima mezza falda lato dado di registrazione (**raggi di non trazione**) :
 - 2.1. Inserite un raggio nelle **feritoie interne** del mozzo, facendo in maniera che la testa del raggio si trovi ad alloggiare nell'asola prevista a tale compito ;
 - 2.2. Avvitare uno di questi raggi nel primo **foro a destra del foro della valvola**, poi un raggio 1 foro su 4 ;
3. Preparate quindi la seconda mezza falda lato dado di registrazione (**raggi di trazione**) :
 - 3.1. Inserite un raggio nelle **feritoie esterne** del mozzo, facendo in maniera che la testa del raggio si trovi ad alloggiare nell'asola prevista a tale compito ;
 - 3.2. Avvitare uno di questi raggi nel **terzo foro a destra del foro della valvola**, poi un raggio 1 foro su 4 ;
4. Rivoltare la ruota e ripetere in maniera identica le operazioni 2 e 3 qui sotto ;
5. Avvitare ciascun raggio uniformemente nel cerchio per mettere la ruota in tensione ;
6. Effettuare la tensione e la centratura definitiva della ruota (consultare la pagina 6 per conoscere la tensione adatta a questa ruota).

I nipple che integrano un anello freno non necessitano di sostanze frenafiletto.

