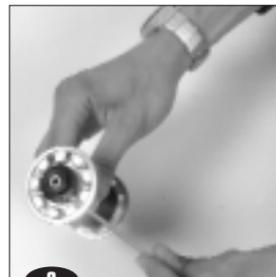


Utensili necessari

- 1 chiave tiraraggi alu M40494 o M40652
- 1 chiave di manutenzione dei raggi aerodinamici M40567
- 1 tensiometro+ tabella di conversione lettura-tensione adatta al tensiometro utilizzato

- 1 Cominciare con il mozzo lato dado di registrazione di fronte a voi ;
- 2 Inserire un raggio nel foro del fianco del mozzo, dapprima la testa, dall'interno del fianco, orientando il raggio in maniera tale che la sua testa sia ben appoggiata al fondo della gola del fianco ;
- 3 Avvitare d'un giro il raggio nel primo foro a destra del foro della valvola (1 colpo di punzone in prossimità di questo foro) ;
- 4 Ripetere queste due operazioni per tutti i raggi della falda lato dado di registrazione, poi per la falda lato opposto al dado di registrazione ;
- 5 Avvitare ciascun raggio uniformemente (1/2 giro per ogni raggio per giro di ruota) per mettere la ruota in tensione ;
- 6 Effettuare la tensionatura ed il centraggio definitivo della ruota (120 a 130 kg per la ruota anteriore).

I nipple sono auto-bloccanti grazie all'anello di freno, non è quindi necessario utilizzare del frena filetti.



È possibile che in assenza dei raggi le due flange possano ruotare l'una rispetto l'altra. Sotto l'effetto della tensione dei raggi esse si rimetteranno comunemente da sole nella posizione appropriata.

ATTENZIONE : la manipolazione della bussola dei raggi influisce in maniera significativa sulla tensione del raggio e di conseguenza sulla regolazione della ruota. In fase finale di tensionamento 1/4 di giro a livello della bussola corrisponde a circa 0,3 mm di variazione laterale del cerchio.