

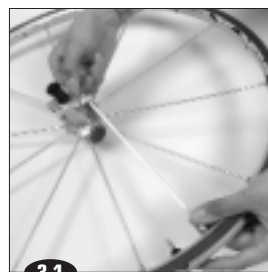
### 3.2.2.3 Sostituzione del cerchio posteriore

#### Utensili necessari

- 1 chiave tiraraggi alu M40494 o M40652
- 1 chiave di manutenzione dei raggi aerodinamici M40567
- 1 tensiometro+ tabella di conversione lettura-tensione adatta al tensiometro utilizzato

- 1 Cominciare dal lato ruota libera ;
- 2 Girare il cerchio di fronte a voi in maniera da avere i due colpi di punzone sulla destra del foro della valvola (foro della valvola vicina a voi) e preparare la falda lato ruota libera :
  - 2.1 Posizionare un raggio nel primo foro a destra del foro della valvola (foro in prossimità dei colpi di punzone) avvitando d'un giro la bussola nel cerchio e procedere nella stessa maniera, 1 foro ogni 2 per tutti i raggi lato ruota libera (raggiatura radiale) ;
  - 2.2 Posizionare i raggi a livello del mozzo lato ruota libera. Fate ruotare i raggi su essi stessi fino a che non possano più girare. Il 1° e il 3° raggio a partire dal foro della valvola si collocano sullo stesso alloggiamento. Gli altri raggi di questa falda si posizionano nel seguente modo : per gruppi di 2 sullo stesso alloggiamento.;
  - 2.3 Montare le clip di ritenzione dei raggi curando di non deformatle ;
- 3 Girare la ruota per preparare la raggiatura dal lato opposto ruota libera :
  - 3.1 Avvitare d'un giro un raggio nel primo foro a destra del foro della valvola e montare questo raggio sulla scanalatura interna del mozzo lato opposto ruota libera. Questo è raggio di trazione. Facendolo pivottare su sé stesso, assicurarsi che esso non possa più ruotare ;
  - 3.2 Procedere allo stesso modo per tutti i raggi di trazione : 1 foro ogni 4 nel cerchio e sempre nelle scanalature interne al mozzo lato opposto ruota libera ;
  - 3.3 Montare in seguito i raggi di frenata nelle scanalature esterne del mozzo lato opposto ruota libera avvitandoli di 1 giro nei fori restanti del cerchio. Facendoli pivottare su sé stessi, assicurarsi che non possano più ruotare ;
- 4 Avvitare ciascun raggio uniformemente nel cerchio (1/2 giro per ogni raggio per giro di ruota ) per mettere la ruota in tensione ;
- 5 Effettuare la tensionatura ed il centraggio definitivo della ruota (130 a 140 kg per la ruota posteriore lato ruota libera).

I nipple sono auto-bloccanti grazie all'anello di freno, non è quindi necessario utilizzare del frena filetti.



**ATTENZIONE : la manipolazione della bussola dei raggi influisce in maniera significativa sulla tensione del raggio e di conseguenza sulla regolazione della ruota. In fase finale di tensionatura, 1/4 di giro a livello della bussola corrisponde a circa 0,3 mm di spostamento laterale del cerchio.**