

2.2. SOSTITUZIONE DEL CERCHIO POSTERIORE

Utensileria necessaria

- Un tiraraggi M40652
- Una chiave di mantenimento dei raggi aerodinamici M40567
- Un tensiometro con tabella di conversione lettura-tensione adatta al tensiometro.

Lato opposto ruota libera, i raggi di **trazione** si posizionano nelle feritoie più **interne** del mozzo.

Il raggio rosso è da posizionare, lato ruota libera, nel 3o foro a destra del foro valvola.

Iniziate dal lato ruota libera.



Inserite un raggio 275 mm (324 179 01) nella foratura del mozzo, lato ruota libera, dall'interno della flangia. **Scegliere obbligatoriamente la foratura contrassegnata da una punzonatura.**

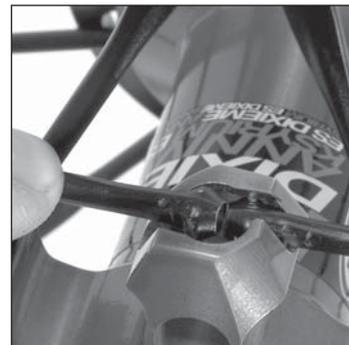


Avvitare di 2 giri il nipple di questo raggio nel **1° foro a destra del foro valvola** (foro in prossimità della punzonatura).
Ripetere queste 2 operazioni per tutti i raggi, lato ruota libera, 1 foro ogni 2 sul cerchio.



Avvitare di 2 giri il nipple dei raggi 298,5 mm (324 180 01) nei fori restanti del cerchio.

Orientate le forature del cerchio, i raggi montati si posizionano quindi nella giusta direzione in maniera naturale.



Innestate quindi le teste dei raggi nelle feritoie del mozzo.

Avvitare ciascun nipple uniformemente nel cerchio (1/2 giro del tiraraggi per ogni raggio per ogni «giro» di ruota) per mettere la ruota in tensione ;
Effettuare la tensione e il centraggio definitivo della ruota (da 130 a 160 kg per i raggi lato ruota libera).