

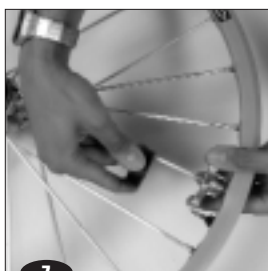
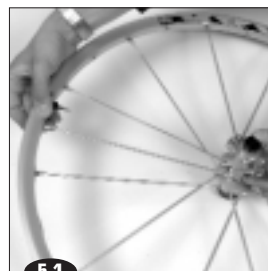
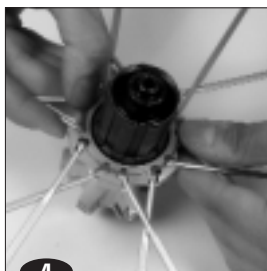
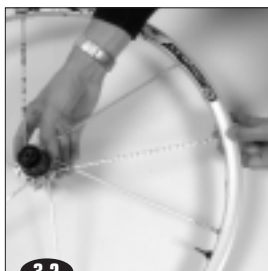
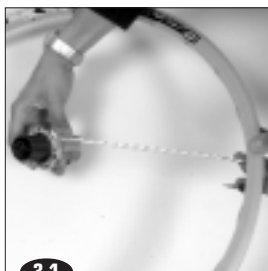
3.2.3.2. Sostituzione del cerchio posteriore

Utensili necessari

- 1 chiave tiraraggi alu M40494 o M40652
- 1 chiave di manutenzione dei raggi aerodinamici M40567 (pour la ruota Crossmax™ SL Disc)
- 1 tensiometro+ tabella di conversione lettura-tensione adatta al tensiometro utilizzato

- 1 Cominciare lato ruota libera, cerchio di piatto ;
- 2 Girare il cerchio in maniera da avere il foro della valvola vicino a voi e :
 - i due colpi di punzone sulla destra del foro de valvola, sulla Crossmax™ SL Disc
 - il testo dell'etichetta valvola visibile, sulla Crossmax™ XL Disc ;
- 3 Preparare la raggatura della falda lato ruota libera :
 - 3.1 Avvitare di due giri il dado d'un raggio nel 1° foro situato a destra del foro della valvola e inserire la sua testa nell'alloggiamento del mozzo lato ruota libera in maniera tale che sia frenante (collocazione più profonda). Proseguire nella stessa maniera 1 foro su 4 ;
 - 3.2 Avvitare di due giri il dado d'un raggio nel 3° foro situato a destra del foro della valvola e inserire la sua testa nell'alloggiamento del mozzo lato ruota libera in maniera tale che sia di trazione (collocazione meno profonda). Proseguire nella stessa maniera 1 foro su 4 ;
- 4 Montare le clip di ritenzione dei raggi curando di non deformarle ;
- 5 Girare la ruota e preparare la raggatura della 1° semi-falda lato opposto ruota libera (raggi di trazione):
 - 5.1 Avvitare di due giri il dado d'un raggio nel 1° foro a destra del foro della valvola e inserire la testa del raggio nella scanalatura interna del mozzo lato opposto ruota libera in maniera tale che sia di trazione. Fate ruotare il raggio su sé stesso fino a che egli non possa più girare;
 - 5.2 Procedere nella stessa maniera per il resto di questa prima semi-falda lato opposto ruota libera, 1 foro ogni 4 nel cerchio e nelle scanalature interne al mozzo lato opposto ruota libera ;
- 6 Preparare infine la seconda semi-falda lato opposto ruota libera (raggi di frenata) :
 - 6.1 Avvitare di due giri il dado d'un raggio nel 3° foro a destra del foro della valvola e inserire la testa del raggio nella scanalatura esterna del mozzo lato opposto ruota libera in maniera tale che sia frenante . Fate ruotare il raggio su sé stesso fino a che egli non possa più girare;
 - 6.2 Procedere nella stessa maniera per il resto della ruota, 1 foro ogni 4 nel cerchio e nelle scanalature esterne del mozzo lato opposto ruota libera ;
- 7 Avvitare ciascun raggio uniformemente (1/2 giro de chiave tiraraggi per ogni raggio per giro di ruota) per mettere la ruota in tensione ;
- 8 Effettuare la tensionatura ed il centraggio definitivo della ruota (130 a 140 kg per la ruota posteriore lato ruota libera).

I nipple sono auto-bloccanti grazie all'anello di freno, non è quindi necessario utilizzare del frena filetti.



ATTENZIONE : la manipolazione della bussola dei raggi influisce in maniera significativa sulla tensione del raggio e di conseguenza sulla regolazione della ruota. In fase finale di tensionatura, 1/4 di giro a livello della bussola corrisponde a circa 0,3 mm di spostamento laterale del cerchio.