

## SOSTITUZIONE DEL CERCHIO POSTERIORE SULLA RUOTA KSYRIUM ELITE 07

### Utensili necessari

- Una chiave tiraraggi M40652
- Una chiave di mantenimento dei raggi aerodinamici M40567
- Frena filetto Mavic M40315
- Tensiometro Mavic 995 643 01 + tabella di conversione lettura-tensione a corredo

I codici e la lunghezza dei raggi da utilizzare sono indicati nella pagina prodotto (pagina 05)

Queste ruote dovranno essere montate nella maniera seguente :

- I raggi sono montati radialmente nel lato ruota libera e incrociati in 2a nel lato opposto ruota libera.
- Lato opposto ruota libera, i raggi sono allacciati e incrociati, andando dal mozzo al cerchio in questo modo : i raggi di trazione passano prima sopra e poi sotto di quelli non traenti.



Iniziare deponendo una goccia di frena filetto Mavic M40315 in ciascuno dei fori filettati del cerchio.



Foro valvola vicino a voi, posizionare il cerchio in maniera tale che le 2 punzonature si trovino alla destra del foro valvola.



Avvitate manualmente un raggio lato ruota libera nel primo foro a destra del foro valvola, fino a portare in resistenza il nipple. Fate lo stesso per tutti i raggi, 1 foro ogni 2 del cerchio.



Inserite le teste dei raggi negli appositi alloggiamenti del mozzo, dal lato ruota libera .

Il primo raggio a destra del foro valvola deve essere inserito in un alloggiamento che non abbia un corrispettivo dal lato opposto alla ruota libera.



Assemblete l'anello di ritenzione dei raggi nell'apposito alloggiamento.



Girate la ruota e avvitate un raggio nel terzo foro a destra del foro valvola, fino a portare in resistenza il nipple. Fate lo stesso con tutti i raggi, 1 foro ogni 4 nel cerchio.



Inserite le teste dei raggi nella scanalatura del mozzo. Questi sono raggi non traenti.



Presentate infine la testa d'un raggio traente passando sotto il cerchio, prima sotto il 1° raggio non traente e poi sotto al 2° raggio non traente. Introducete la testa di questo raggio nella cava della scanalatura corrispondente.

Avvitate il nipple di questo raggio fino a resistenza nel corrispondente foro del cerchio ;

Fate lo stesso con i 5 raggi restanti ;

Avvitate ciascun nipple uniformemente nel cerchio (1/2 giro di chiave tiraraggi per ogni raggio e per ogni giro di ruota) per mettere la ruota in tensione ;

Effettuare il centraggio definitivo della ruota rispettando la tensione dei raggi indicata nella pagina prodotti (Pagina 05).